

# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

## CURRICULUM VITAE

( *CONTROL DE CALIDAD - INSPECCIONES PND - SOLDADURA* )

1. PRESENTACION
2. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA
3. SERVICIOS
4. PRINCIPALES CLIENTES
5. OBRAS EJECUTADAS POR LA EMPRESA
6. MAQUINARIA Y EQUIPO
7. PERSONAL TÉCNICO
8. CERTIFICACIONES Y CONSTANCIAS
9. ALBUM FOTOGRAFICO

Cd. Valles, S.L.P. México a Mayo 2022.



# **CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA S.A. DE C.V.**

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

## **P R E S E N T A C I O N**

CIBER Construcciones Industriales Berlanga, S.A. de C.V., empresa creada en el año de 2002 para conjugar generaciones y experiencia. Integrándose al desarrollo y crecimiento de México.

Desde su creación nos hemos dedicado a ofrecer productos y servicios centrados en el desarrollo Industrial, satisfaciendo necesidades tanto del sector público como privado.

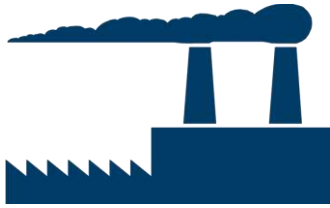
Estamos integrados por Inspectores, Educadores y Soldadores Certificados en Soldadura bajo la American Welding Society *AWS*, Inspectores en Pruebas No Destructivas *ASNT Nivel III* y *ASNT-TC-1ª Nivel II* Certificados bajo la American Society For Non Destructive Testing e Inspectores Certificados por la American Petroleum Institute *API 653 API 570* y *API 510*.

### ***VISION***

Ser una empresa líder a nivel nacional e internacional, para competir en el mercado de la Construcción Industrial, usando prioritariamente el nivel de la Calidad.

### ***MISION***

Coadyuvar al desarrollo de las Empresas, mediante la fabricación, transformación e inspección de equipos relacionados con la Industria Metalmecánica, que cumplan con sus necesidades, para la optimización de sus actividades, logrando juntos un bienestar social a nuestro entorno.



# **CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA S.A. DE C.V.**

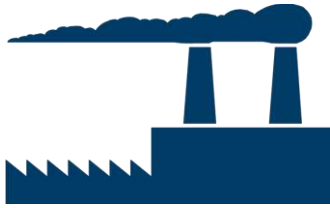
**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

## ***POLITICAS DE CALIDAD***

- Satisfacer totalmente las expectativas de nuestros clientes a través de:
- Promover la constante capacitación, motivación y evaluación del personal, en todos los niveles de la Empresa.
- Ofrecer servicios y productos de acuerdo a las especificaciones y requisitos establecidos por el cliente.
- Establecer la mejora continua como prioridad en todos nuestros procesos.
- Establecer un grado de colaboración y compromiso con todos nuestros proveedores y clientes para mejorar nuestra eficiencia.

## ***VALORES***

- Honestidad
- Puntualidad
- Lealtad
- Confianza
- Creatividad
- Espíritu de trabajo en equipo
- Respeto a la dignidad humana
- Comunicación
- Iniciativa



# **CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA S.A. DE C.V.**

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

## **D A T O S   G E N E R A L E S**

Denominación Social:

**CIBER Construcciones Industriales Berlanga, S.A. de C.V.**

Domicilio Fiscal:

**Galeana No. 904 Zona Centro C.P 79000 Cd. Valles, S.L.P. Mex.**

Ubicación del Taller:

**Carretera Valles – Mante Km. 4.8 Ejido Montecillos**

R.F.C.:

**CCI-021126-QX6**

Actividad Empresarial:

**Control de Calidad, Inspecciones por Pruebas No Destructivas, Inspecciones API,  
y Capacitación-Calificación-Aplicación de Soldadura.**

Representante Legal.:

**Ing. Abimael Berlanga Rodríguez**  
Administrador Unico

Teléfono de Oficinas:

**(01-481) 382-47-21**

Cel.

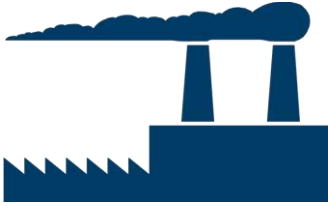
**4441107971**

Email:

[ciber.construcciones@gmail.com](mailto:ciber.construcciones@gmail.com)

Pagina de Internet:

[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)



# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

## S E R V I C I O S

### Soldadura

- Procedimientos de Soldadura Calificados AWS, ASME, API....
- Calificación de Soldadores AWS, ASME, API....
- Cursos de Capacitación Teórico-Prácticos en Soldadura y Preparación Examen AWS CWE-CWI.
- Consultoría y Asesoría.
- Aplicaciones de Soldadura Procesos GTAW, FCAW, GMAW, SMAW.

### Inspección Visual

- Inspección Visual.
- Procedimientos de Inspección Calificados.
- Cursos de Inspección Visual.
- Certificación de Inspector Visual ASNT SNT-TC-1A Niveles I-II.

### Inspección por Líquidos Penetrantes

- Inspección con Penetrante Visibles.
- Inspección por Penetrante Fluorescentes.
- Procedimientos de Inspección Calificados.
- Cursos de Inspección por Líquidos Penetrantes.
- Certificación de Inspector por Líquidos Penetrantes ASNT SNT-TC-1A Niveles I-II.

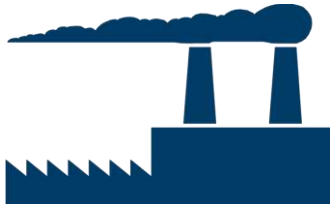
### Inspección por Partículas Magnéticas

- Inspección por Partículas Magnéticas Secas.
- Inspección por Partículas Magnéticas Húmedas.
- Procedimientos de Inspección Calificados.
- Cursos de Inspección por Partículas Magnéticas.
- Certificación de Inspector por Partículas Magnéticas ASNT SNT-TC-1A Niveles I-II.
- Equipos Magnaflux Yugo Portátil. doblemente Articulado, Corriente AC-DC distancia entre polos 12”.

### Inspección por Ultrasonido

- Inspección de Soldaduras.
- Medición de Espesores.
- Detección Desviaciones Internas.
- Procedimientos de Inspección Calificados.
- Equipos Krautkramer USM 36 Flaw Detector Certificación EMA.

Mas información la podrá encontrar en nuestra pagina de internet  
[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com) en el Área de Servicios-Control de Calidad e Inspección.



# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

## PRINCIPALES CLIENTES

Atendemos a empresas tanto del sector público como privado:

### **ICA Fluor SA de CV**

Calle Dakota #95, Benito Juárez, Ciudad de México CDMX.  
Ing. Antonio Abrego-Gerente de Calidad  
Cel.5554568272

### **Ingenios Azucareros Grupo Santos.**

Ofic. Parque Torre 2 Piso Blvd Diaz Ordaz 140 Monterrey NL Mex.  
Ing. Oscar Lara- Suptte Gral. De Fabrica  
Tel. 4811130273

### **Grupo CALIDRA S.A. de C.V.**

Av. San Jerónimo, Int 601 Col.San Jeronimo. Monterrey N.L Mex.  
Ing. Roberto Parrilla E–Gerente de Proyectos  
Cel. 871 132 5349

### **SINTRA - Aeropuerto CDMX-AICM**

Sinaloa 125. Col Peñon CP.15520 México DF.  
Ing. Luis A.Lechuga.-Jefe Sistemas de Transporte  
Cel.5545975693

### **WTC Premium Industrial Park.**

AV. Central Eje 140 Zona Ind. SLP Mex.  
Arq. Sabrina Soberon- Gerente de Proyectos  
Tel. 4441737913

### **BMW Planta SLP México.**

Parque Logitk 615 San Luis Potosi Mex.  
Ing. Santiago Peres – Jefe de Mantenimiento  
Tel. 4444246776

### **Electrodos Infra.**

Av. Tlalnepantla, Ind. Lechería Tultitlan Mex.  
Ing. Ubaldo Arévalo –Jefe de Asesoría Técnica.  
TEL 55-2699-1076

### **Turbo Power Services.**

Blvr Venustiano Carranza 307 V. Palmar. Mexicali B.C Mex.  
Ing. Daniel Saldaña- Gerente de Proyectos  
Tel. 6861187461

### **TFS Turbine Field Solution**

Av. Franbollanes 3303 Cp.81697 Veracruz Ver. Mex  
Ing. Eduardo Escobar-Gerente de Proyectos  
www.tfscorp.com.mx

### **PARKER DRILLING.**

City West Blvd Suites Houston TX.  
Ing.-German Castaneda-G.M. America  
Tel. 9333447805

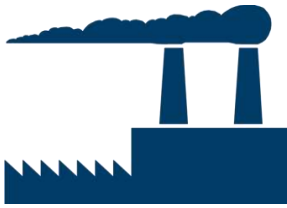
### **FLSmith. Mineral Processing Division.**

Salt Lake City Inc. 7158 Drve Midvale Utha USA.  
Ing. Vicente Alvarado-Gerente de Proyectos  
Tel. 4441130378

### **Ingenios Azucareros Beta San Miguel.**

Paseo de la Reforma 397 Col Cuauhtémoc CP. 065000 Mex DF  
Tel. 5552427800

Entre otros...



# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

## OBRAS EJECUTADAS POR LA EMPRESA

### Soldadura

- Procedimientos de Soldadura Calificados Tuberías Inoxidable Duplex ASTM 2205 y Calificación de Soldadores 6G ASME Secc. IX -**Termo eléctrica AES Tamuin S.L.P Mex.-**.
- Procedimientos de Soldadura Calificados Tuberías Inoxidable Súper Duplex ASTM 2507 y Calificación de Soldadores 6G ASME Secc. IX –**Conser Flow.-**.
- Procedimiento de Soldadura Calificado ASTM 304 y Calificación de Soldadores 6G ASME Secc. IX. *Proyecto Tank Farm -BMW S.L.P Mex.-*.
- Reparaciones por Soldadura bajo Procedimientos Calificados AWS D1.1, AWS D1.8 a Estructura del Aerotren y Soportes de la Estructura de las Terminales 1-2 AICM -**Aeropuerto de la CDMX- SINTRA –**
- Reparación por Soldadura a Turbinas Aeronáuticas y Petroquímicas en súper aleaciones Inconel, Monel, Hasteloy – **Turbine Field Solution -**
- Control de Calidad General, Procedimientos de Soldadura, Calificación de Soldadores, Inspecciones PND bajo códigos ASME Secc. V, VIII, IX, AWS D1.1, 1.6 Proyectos Grupo Calidra- **Grupo CALIDRA-**
- Reparación por Soldadura bajo Procedimientos Certificados a Equipos y Plataformas de Perforación Petroquímicas bajo Códigos AWS D1.1, AWS D1.8, ASME Secc. B31 -**PARKER DRILLING-**
- Aplicaciones de Soldadura bajo Proceso Certificado Hot Tapping API1104 Tuberías API 5L X70 –**CEPAM S.A de C.V. ( PEMEX )-**.
- Procedimiento de Soldadura Calificado Tubería API 5L X50 y Calificación de Soldadores 6G API 1104 -**REINMEX S.A de C.V.-**.
- Procedimientos de de Soldadura Calificados Tuberías ASTM 335 P91, P22, P11 y Calificación de Soldadores 6G ASME Secc. IX -**TURBO POWER S.A de C.V.-**
- Procedimiento de de Soldadura Calificado, Calificación de Soldadores 6G y Aplicaciones de Soldadura a Tubería ASTM 335P91 bajo ASME Secc. IX, ASME B31.3-**Termo eléctrica AES Tamuin S.L.P Mex.-**
- Procedimiento de Soldadura Calificado ASTM 501 y Calificación de Soldadores 6G ASME Secc. IX –**PEMEX GAS Y PETROQUIMICA BASICA Cd Juárez Chihuahua Mex.-**
- Procedimiento de Soldadura Calificado Tubería ASTM 106 y Calificación de Soldadores ASME Secc. IX. - **CHUFANI SA de CV ( BMW S.L.P Mex. )-**.
- Procedimiento de Soldadura Calificado Tubería API 5L X70 y Calificación de Soldadores 6G API 1104 -**CICSA Ductos-**
- Procedimientos de Soldadura Calificados Tuberías ASTM 312TP304, ASTM 333 Gr 6 y Calificación de Soldadores 6G ASME Secc. IX -**REINMEX SA de CV ( NESTLE Veracruz Mex. )-**
- Procedimiento de Soldadura Calificado ASTM 572 -**OUTOTEC (Grupo Gord Corp)-**.
- Procedimiento de Soldadura Calificado ASTM 710 Gr A y Calificación de Soldadores 1G AWS D1.1 -**Tecnólogo OUTOTEC (ICA Fluor)-**.
- Procedimiento de Soldadura Calificado Tubería API 5L X65 y Calificación de Soldadores 6G API 1104 Anexo B Tubería en Proceso -**CEPAM SA de CV (ENGIE México)-**
- Procedimiento de Soldadura Calificados Tubería API 5L X60 y Calificación de Soldadores 6G API 1104 –**Grupo CICSA Ductos-**
- Procedimiento de Reparación por Soldadura Calificado en Tubería API 5L X80 y Calificación de Soldadores ASME PCC-2 -**ICA Fluor (PEMEX Refinería Salamanca)-**
- Aplicación de Soldadura Proceso GTAW en Fluxeria de Calderas ASTM A 209- **Grupo Santos-**
- Aplicación de Soldadura Bajo Procedimientos Certificados de Soldadura GTAW-SMAW en Fluxeria de Calderas Tubería ASTM 335 P91, Inconel 625 -**Termo Eléctrica AES Tamuin S.L.P Mex.-**.
- Aplicación de Soldaduras Procesos GTAW-SMAW Tubería ASTM 335 P22–**Ingenio San Miguel del Naranjo-**
- Capacitaciones Teórico-Prácticas Procesos de Soldadura GTAW-FCAW-GMAW-SMAW en Aceros al Carbón y Aleaciones Cr-Mo e Inspección AWS D1.1, ASME Secc. IX y API 1104. –**Electrodos Infra-**

Entre otras...

---

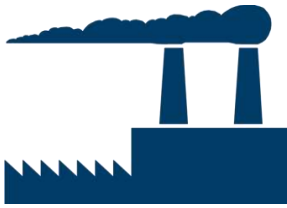
Galeana #904 Cd.Valles S.L.P. Mex. Tel. (01-481) 382-47-21 Cel. 4441107971

Correo: [ciber.construcciones@gmail.com](mailto:ciber.construcciones@gmail.com)

[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)

---





# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES

## BERLANGA, S.A. DE C.V.

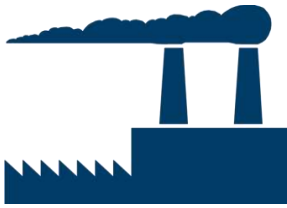
Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

### Inspección por Pruebas No Destructivas (NDT)

- Control de Calidad Inspección Visual, Ultrasonido, Partículas Magnéticas, Líquidos Penetrantes Bajo AWS D1.1-API 650 obra *Minera Peñasquito -Divermetal SA de CV (ICA Fluor)-*.
- Control de Calidad Inspección Visual, Ultrasonido, Partículas Magnéticas, Líquidos Penetrantes Bajo AWS D1.1-API 650 obra *Minera Herradura -Divermetal SA de CV (OUTOTEC)-*.
- Inspección Ultrasonido Bajo Norma ASME Secc. VIII Vacuum Arm Assembly **-FL SMITH-**.
- Inspección de Ultrasonido *Masa de Molinos 12"18"24" de diámetro -Ingenios Grupo Santos-*.
- Inspección Ultrasonido, Líquidos Penetrantes Proyecto Head Bracket ASME Secc VIII **-FL Smith-**
- Inspección Ultrasonido, Líquidos Penetrantes Bajo ASME Secc. VIII *Filtro Prensa M900 -FL Smith-*
- Inspección de Soldadura Visual antes, durante y después de aplicación Bajo Norma ASME Secc. B31.1 *Tuberías de Vapor ASTM 335 P91, P22, P11 -Termoeléctrica AES-*.
- Inspección Visual, Líquidos Penetrantes, Ultrasonido Bajo Norma ASME Secc. B31.5 en Torre de Enfriamiento Planta BMW **-Taller Konfort SA de CV (Planta BMW S.L.P)-**.
- Inspección Ultrasonido Bajo Norma AWS D1.1 *Virola para Altos Hornos -Divermetal SA de CV-*.
- Control de Calidad Inspección Visual, Ultrasonido, Partículas Magnéticas, Líquidos Penetrantes Bajo ASME Secc. XIII Proyecto *Dispensador de Combustible -ATM SA de CV. (BMW S.L.P Mex.)-*.
- Control de Calidad Inspección Visual, Ultrasonido, Partículas Magnéticas, Líquidos Penetrantes obra *Minera Peñasquito en Bujes para Sedimentadores. Tecnólogo -OUTOTEC (Grupo Gord Corp)-*.
- Fabricación e Inspección Recipiente a presión acorde a ASME Sec VIII presión de trabajo 150psi, 5000gal inoxidable 308 *Planta BMW S.L.P Mex. -CIBER Construcciones (BMW SLP Mex.)-*.
- Calificación de Procedimientos de Soldadura y Soldadores e Inspección por Ultrasonido y Líquidos Penetrantes Bajo API 1104 *tuberías 4",6",8" Gaseoducto los Ramones S.L.P -CICSA Ductos-*
- Generación y Certificación de Procedimientos de Inspección Visual, Inspección Líquidos Penetrantes ASME B31.3 *Fabricación Planta BMW Tank Farm -ATM DCS Ahorro de Energía SA de CV-*.
- Generación y Certificación de Procedimientos de Inspección Visual, Inspección Líquidos Penetrantes ASME B31.1 *Termoeléctrica Ciclo Combinado Zapotlanejo Jalisco Mex. -Turbo Power SA de CV-*.
- Control de Calidad e Inspecciones PND bajo AWS D1.1 a *Construcción de Naves Industriales Plantas FAURECIA -WTC Industrial Mex.-*.
- Control de Calidad General -Inspecciones PND-Inspecciones Destructivas- Inspección y control de Calidad Soldaduras Bajo ASME B31.5 Proyecto *Reactivación de Tubería de Conducción Enfriamiento -REINMEX SA de CV -(NESTLE Veracruz)*.
- Inspección de Ultrasonido a 4 Buques Petroleros *Refinería Antonio Dovalí Salinas Cruz Oax. -PEMEX-*
- Inspección mediante Pruebas No Destructivas a los Soportes de la Estructura de la Terminal 1-2 Aeropuerto de CDMX **--AICM-SINTRA-**
- Control e Calidad e Inspección por Pruebas No Destructivas a Vagones y Líneas del Teleférico de Zacatecas **-Introspección de la Ingeniería R.L de C.V.-**
- Control de Calidad , Inspección Visual, Ultrasonido, Partículas Magnéticas, Líquidos Penetrantes Bajo AWS D1.1, ASME Secc. V, ASME B31 a *Plataformas en Pozos Petroquímicos-PARKER DRILLING-*
- Control de Calidad , Inspección Visual, Ultrasonido, Partículas Magnéticas, Líquidos Penetrantes Bajo AWS D1.1, ASME Secc. V,ASME B31 a *Plataformas en Pozos Petroquímicos-CPC OIL & GAS-*
- Control de Calidad , Inspección Visual, Ultrasonido, Partículas Magnéticas, Líquidos Penetrantes Bajo AWS D1.1 , AWS D1.8 *Aerotren del Aeropuerto de la CDMX Terminal 1-2 -AICM-SINTRA-*
- Control de Calidad , Inspección Visual y Partículas Magnéticas Bajo ASTM E709, ASTM E1444, AWS D15.1, *,Bogie (Tren) del Aeropuerto de la CDMX -AICM-SINTRA-*

Entre otras...





# **CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES** **BERLANGA, S.A. DE C.V.**

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

## **Control de Calidad e Inspección API 653 API 570 y API 510**

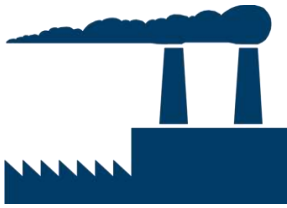
Apoyo Técnico y Asesoría por **TECNO-INSPEC S.A de C.V**

**Tampico Tam. Mex. Tel 83314790**

**[www.tecnoinspec.com](http://www.tecnoinspec.com)**

- Inspección Tanque Esférico No TE-100 A PEMEX Gas y Petroquímica **-PEMEX Cd. Madero Tamaulipas-**
- Inspección Recipientes Esféricos MJA-TE228 de 15000bls y MJA DE 10000Lbs PEMEX Gas y Petroquímica **-PEMEX Cd. Madero Tamaulipas-**
- Evaluación Mecánica Recipientes TH-1, TH2, TH3 PEMEX Gas y Petroquímica Básica- **PEMEX Tepeji del Rio Hidalgo**
- Curso Preparatorio para Inspección API 510, API 570, API 653 **-CUPET La Habana Cuba-**

*Entre otras...*



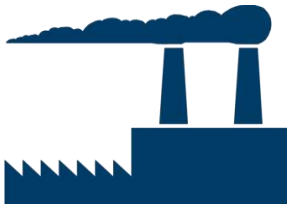
# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

## INSTALACIONES

<i>TALLER:</i>	17,000 M2 de superficie de terreno totalmente bardeado.
<i>AREA TECHADA:</i>	10,500 M2
<i>CUARTOS HERRAMIENTA:</i>	300 M2

La nave del taller esta equipada con varios monorrieles que cuentan con polipastos y diferenciales de varias capacidades de carga, desde 1.5 TONS. a 10 TONS.; así como grúas radiales.



# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES

## BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

### MAQUINARIA Y EQUIPO

CANTIDAD	DESCRIPCION
1	Ultrasonido Industrial GE USM 36 Krautkramer.
2	Ultrasonido Industrial GE USM GO Krautkramer.
10	Transductores GE Haz Recto y Haz Angular de 1Mhz a 5Mhz de 0° a 70°.
1	Transductor Multiangular ILOG 0° a 70°.
1	Block de Calibración IIW-AWS.
1	Block de Calibración ASME.
2	Yugo Magnético Doblemente Articulado Y7 AC/DC 115V 50/60HZ 4Amp Magnaflux.
2	Indicador de Campo Magnético tipo Pastel.
1	Durometro Multiple Portatil TPM GH100 .
6	Set Inspección Visual de Soldadura AWS.
1	Equipo de Ensayos de Dobleza Guiado AWS.
1	Torquimetro 200-1000ft-lb Grainger.
2	Medidor de Espesores de Recubrimientos PosiTector.
1	Torno CNC Grizzly Gear-head 12x32”.
6	Roladoras de placa Acero al Carbón e Inoxidable, Rol hasta ¾” de espesor y 8” de ancho.
10	Plumas giratorias de 6 tons.
2	Cortadoras de segueta para tubería de asta 12”.
5	Máquinas dobladoras de fluxeria 1” a 6”.
28	Máquinas de soldadura proceso SMAW de 300Amp a 500Amp. Lincoln, Miller, Infra.
10	Maquinas soldadura proceso GMAW (MIG-MAG) de 250Amp Miller.
2	Equipo Multiprocesos de Soldadura GTAW-SMAW-GMAW-FCAW 450Amp Miller.
3	Alimentador MIG Xtreme Suitcase 12VS.
5	Equipo proceso de soldadura GTAW-TIG.
1	Horno de 1000m3, temperaturas 30°C a 180°C Lincoln.
4	Maquinas cortadoras de Plasma Infra 750 y 1500 .
2	Compresores Jacuzzi de 600 P.C.
20	Equipos de oxi-corte.
4	Equipo de Sand-Blast de 9 galones.
4	Equipo de pintura por aspersión, de diferentes capacidades.
1	Biseladora de tubería 2”- 6”.
20	Pulidoras, Rectificadores industriales.
10	Adaptadores espiga MORSE.
10	Taladros magnéticos MILWAUKEE 1¼”.
15	Cortadores anulares de diferentes pulgadas.
4	Montacargas 3tons. marca YALE.
3	Esmeriladoras METABO con disco.
1Km	Cable porta-electrodo 2/0.
6	Expansores WILMEX cat. 22-20.
1	Roto-martillo METABO ½”.
6	Caja de Interruptores 60Amp-100Amp.

#### Nota:

Pruebas de Tracción, Metalografía, Macrografía e Impacto son realizadas y respaldadas en conjunto con el **Laboratorio Certificado de Electrodo** *Infra en CDMX.*

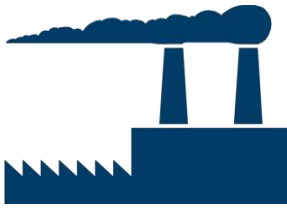
---

Galeana #904 Cd.Valles S.L.P. Mex. Tel. (01-481) 382-47-21 Cel. 4441107971

Correo: [ciber.construcciones@gmail.com](mailto:ciber.construcciones@gmail.com)

[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)

---

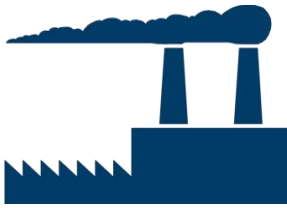


# **CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES** **BERLANGA, S.A. DE C.V.**

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

## **EQUIPO DE TRANSPORTE**

<b>CANTIDAD</b>	<b>DESCRIPCION</b>
1	Plataforma 7x2Mts capacidad 3 toneladas
1	2006 Dodge Ram 4000 pickup truck
1	2006 Dodge Ram 2500 SLT Quad Cab 4 x 2 pickup
1	2010 Dodge Ram 2500 pickup
1	2013 VW Jetta
1	2015 GMC Sierra 4 x 4 pickup
1	2002 Nissan double cabina pickup
2	2011 Nissan doble cabina pickup
2	2011 Nissan estaquita
1	2012 Nissan estaquita
1	2013 Nissan doble-cabina pickup
1	2016 Nissan doble-cabina pickup
1	2017 Nissan Frontier 4 x 4 pickup
1	2018 Nissan Versa
1	2016 Doge Attitude



# **CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES** **BERLANGA, S.A. DE C.V.**

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

## **P E R S O N A L   T E C N I C O**

### **Tec. Jorge Antonio Berlanga Rdz.**

- Inspector Certificado en Soldadura CWI-AWS .  
Educador Certificado en Soldadura CWE-AWS.  
*Certificación Núm. 14050041*
- Miembro de la American Welding Society AWS.
- Consultor y Capacitador Certificado Grupo Electrodo Infra.
- Inspector Visual Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Líquidos Penetrante Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Partículas Magnéticas Certificado ASNT.TC-1A Nivel II.
- Inspector por Ultrasonido Industrial Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Soldador Calificado GTAW ASME IX. 6G Diámetro 1"-Ilimitado, Espesor 1/16"-Ilimitado, Materiales P-No1, P-No2, P-No3, P-No8 P-No5A, P-No5B.
- Soldador Calificado FCAW AWS D1.1. 6G Diámetro 4"-Ilimitado, Espesor 1/8"-3/4" Materiales Grupo 1,2.
- Soldador Calificado GMAW AWS D1.1 6G Diámetro 4"-Ilimitado, Espesor 1/8"-3/4" Materiales Grupo 1,2.
- Soldador Calificado SMAW AWS.D1.1 6G Diámetro 4"-Ilimitado, Espesor 1/8"-3/4" Materiales Grupo 1.
- Soldador Calificado SMAW API 1104 ANEXO B Diámetro 2.37"-12.75", Espesor .188"-.750" Material API 5L X65.

Cel. 4441107971

### **Ing. Jorge Luis Morales Casanova**

- Inspector API 653
- Inspector API 570
- Inspector API 510  
*Certificación Núm.48225*
- Agente Certificador Externo por la STPS
- Inspector Visual Certificado ASNT Nivel II.
- Inspector por Líquidos Penetrante Certificado ASNT Nivel II.
- Inspector por Partículas Magnéticas Certificado ASNT Nivel II.
- Inspector por Ultrasonido Industrial Certificado ASNT Nivel II.

Celular. 8331479902

### **Ing. Jose Luis Lara Cruz .**

- Inspector NDT Nivel III ASNT.  
*Certificacion Num. 31617*

Tel Oficinas llog. 8110445317  
(Outsourcing)

### **Tec. Hugo Saucedo Pecina.**

- Educador Certificado en Soldadura AWS-CWE  
*Certificacion Num. 0211019E*

Cel. 4444199942

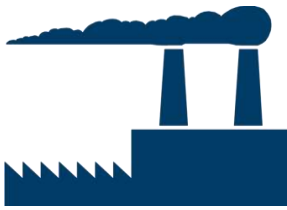
---

Galeana #904 Cd.Valles S.L.P. Mex. Tel. (01-481) 382-47-21 Cel. 4441107971

Correo: [ciber.construcciones@gmail.com](mailto:ciber.construcciones@gmail.com)

[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)

---



# **CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES** **BERLANGA, S.A. DE C.V.**

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

## **Tec. Cesar Aurelio Jimenez D.**

- Inspector Visual Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Líquidos Penetrante Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Partículas Magnéticas Certificado ASNT.TC-1A Nivel II.
- Inspector por Ultrasonido Industrial Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.

Cel.8118116216

(Outsourcing)

## **Tec. Victor Enrique Azuara Martinez**

- Inspector Visual Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Líquidos Penetrante Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Partículas Magnéticas Certificado ASNT.TC-1A Nivel II.

Cel.4441836264

## **Ing. Ingeniero Daniel Castro.**

- Inspector Visual Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Líquidos Penetrante Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Partículas Magnéticas Certificado ASNT.TC-1A Nivel II.
- Inspector por Ultrasonido Industrial Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Radiografía Industrial Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.

Cel.4621120357

## **Ing. Martin Guerrero López.**

- Inspector Visual Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Pruebas de Fuga ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Ultrasonido Industrial Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.

Cel.4428620272

## **Ing. José Guadalupe García.**

- Inspector Visual Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.
- Inspector por Líquidos Penetrante Certificado ASNT-TC-1A Nivel II.

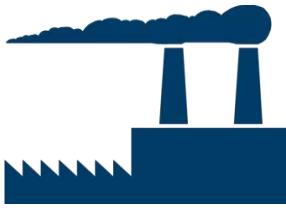
Cel.4811545915

## **Soldadores Calificados**

- Códigos ASME Secc. IX - AWS D1.1 - API 1104.
- Procesos FCAW – GMAW – GTAW - SMAW.
- Posición 6G.
- Materiales:
  - ✓ Aceros al Carbón
  - ✓ Aceros Inoxidables
  - ✓ Aleaciones Cromo-Molibdeno
  - ✓ Aleaciones Manganeso-Molibdeno
  - ✓ Aleaciones Nique

Entre otros....





# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES

## BERLANGA, S.A. DE C.V.

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**

### CERTIFICACIONES Y CONSTANCIAS



#### AWS's Free Online Certification Verification Service

Please enter a Certification number below, along with the last name of the individual to be verified. The certification number can be found on a wallet card or wall certificate provided by the individual. The search will return the certification number and expiration date for each certification held by that individual.



#### Jorge Antonio Berlanga Rodriguez

Cert. No.	Valid from	Expiration	Status	Cert. Description	Visual Acuity*	Eye Form Date
2009007E	Sep 2020	Sep 2024	Active	Certified Welding Educator (CWE)	Without Correction/Color Vision	Mar 2021
14050041	May 2014	May 2023	Active	Certified Welding Inspector (CWI)	Without Correction/Color Vision	Mar 2021

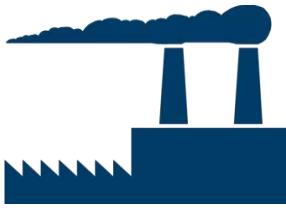


\* Certification number  
14050041

\* Last name  
Berlanga Rodriguez







# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES

## BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API



AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE  
Individual Certification Programs: ICP™

### API Individual Certification Programs

verifies that

*Jorge Luis Morales Casanova*

has met the requirements for API certification

*API-653 Aboveground Storage Tank  
Inspector*

Certification Number *48225*  
Original Certification Date *April 30, 2013*  
Current Certification Date *April 30, 2019*  
Expiration Date *April 30, 2022*

  
Manager, Individual Certification Programs



2016-027 | PDF



The American Society for Nondestructive Testing, Inc.

Be it known that

**Jose Luis Lara Cruz**

Has met the established and published Requirements for Certification by ASNT as

**NDT Level III**

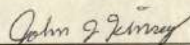
In the following Nondestructive Testing Methods:

Method	Issue Date	Expiration Date
Liquid Penetrant Testing	11/18	11/23
Magnetic Particle Testing	11/18	11/23
Ultrasonic Testing	11/18	11/23
Visual Testing	11/18	11/23

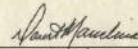


31617

Certificate Number



Certification Management Council Chair



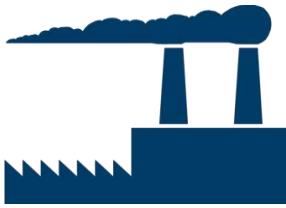
ASNT President

Note: All ASNT NDT Level III exams are developed and maintained in accordance with ISO/IEC 17024 guidelines for certification of persons. The following exams are currently accredited by the American National Standards Institute (ANSI) - BASIC, ET, MT, PT, RT, UT, and VT. This certificate is the property of ASNT, is not official without ASNT's raised gold seal and is subject to revocation prior to the listed expiration date. This certificate shall be verified on the ASNT website or by contacting ASNT.

Galeana #904 Cd.Valles S.L.P. Mex. Tel. (01-481) 382-47-21 Cel. 4441107971

Correo: [ciber.construcciones@gmail.com](mailto:ciber.construcciones@gmail.com)

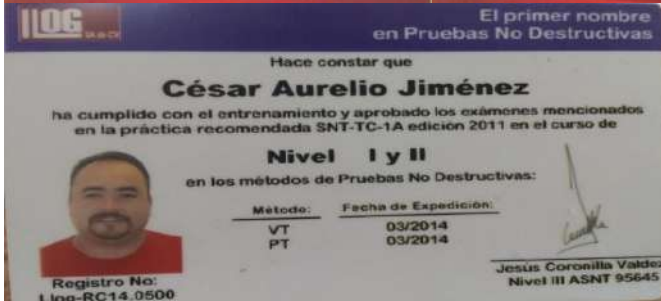
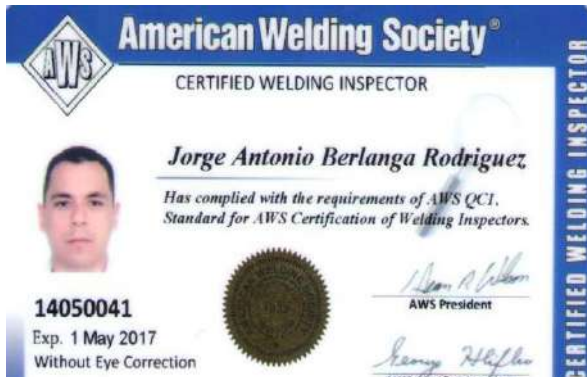
[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)

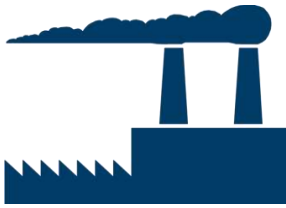


# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES

## BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API





# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES

## BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API



CIBER Construcciones Industriales Berlanga S.A. de C.V.



CIBER Construcciones Industriales Berlanga S.A. de C.V.

El presente es para certificar que el señor

**Jorge Antonio Berlanga R.**  
con número de registro C-01

ha completado en forma satisfactoria los requisitos de escolaridad, entrenamiento, exámenes teóricos y prácticos, exámenes de la vista y experiencia práctica en

### Líquidos Penetrantes (PT) Nivel II

de acuerdo con el Procedimiento para la Calificación y Certificación del Personal de Ensayos No Destructivos, Número CIBER-SNT-001-2016, que cumple con los lineamientos establecidos en la Práctica Recomendada SNT-TC-1A, Edición 2016, de la Sociedad Americana de Ensayos No Destructivos (ASNT)

  
Ing. Jorge Antonio Berlanga Rodríguez  
Nombre  
Gerente de Calidad  
FECHA DE EMISION: 20 De Febrero 2016

  
Ing. Jorge Antonio Berlanga Rodríguez  
Nombre  
Gerente de Calidad  
FECHA EXPIRACION: 20 De Febrero 2021

El presente es para certificar que el señor

**Jorge Antonio Berlanga R.**  
con número de registro C-01

ha completado en forma satisfactoria los requisitos de escolaridad, entrenamiento, exámenes teóricos y prácticos, exámenes de la vista y experiencia práctica en

### Ultrasonido Industrial (UT) Nivel II

de acuerdo con el Procedimiento para la Calificación y Certificación del Personal de Ensayos No Destructivos, Número CIBER-SNT-001-2016, que cumple con los lineamientos establecidos en la Práctica Recomendada SNT-TC-1A, Edición 2016, de la Sociedad Americana de Ensayos No Destructivos (ASNT)

  
Ing. Jorge Antonio Berlanga Rodríguez  
Nombre  
Gerente de Calidad  
FECHA DE EMISION: 20 De Febrero 2016

  
Ing. Jorge Antonio Berlanga Rodríguez  
Nombre  
Gerente de Calidad  
FECHA EXPIRACION: 20 De Febrero 2021



Norma de Acreditación C-01  
Acreditación según la ISO 15003

EL PRIMER NOMBRE  
EN PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

### Informe de Calibración Certificate of Calibration

Informe No: DF16.0103  
Cliente: Ciber Construcciones Industriales Berlanga S.A. de C.V.  
Dirección: Galeana No. 904  
Col. Centro  
Ciudad Valles, San Luis Potosí CP. 79000  
Fecha: 2021.02.10

Datos del instrumento	
Instrumento	Detector de fallas
Marca	GE Inspection Technologies
Modelo	USM 36
No. Serie	14054442
Nº del instrumento	C80217367
Procedimiento aplicable	Cumple con lo indicado en ASTM E-317 Ed. 2011 (evaluación de sistemas ultrasónicos pulso-eco sin el uso de instrumentos de medición).

Datos del patrón	
Patrón	1W_16_1
Marca	LLOG
Modelo	1W
No. Serie	19458
Identificación	LAB-005
Fecha de calibración	2015.08.10
Trazabilidad	Patrón Nacional de Longitud
No. de informe	LMD-151803

Datos de la calibración	
Fecha de recepción	2021.02.10
Fecha de calibración	2021.02.10
Procedimiento de calibración	Llog-003
Acreditación	EMA D-47 Vigente a partir de 2012.08.15

Condiciones ambientales de medición	
Temperatura inicial: 22,60 °C	Temperatura final: 17,90 °C
Humedad relativa inicial: 46,00 %	Humedad relativa final: 61,00 %

Impresión LMD-1

Liga S.A. de C.V. Construcciones Industriales Berlanga S.A. de C.V. Anexo a Vía México 2/F. 79000  
Ciudad Valles, S.L.P. C.P. 79000. Tel: 01-481-382-47-21 Fax: 01-481-382-47-21  
Representante en México de GE Inspection Technologies, Inc. en el Estado de San Luis Potosí, México.  
Representante en México de EMA (Estadística Mexicana de Acreditación) en el Estado de San Luis Potosí, México.

LMD-1001 Rev. 01

Información CPT16.0103

Amp. Ho	dB Ref.	Tolerancia	Amplitud Hb (%)						Promedio	Error
			5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00		
10%	76,00	+/- 5,00%	5,00	6,00	6,00	6,00	6,00	5,80	0,20	
20%	30,00	+/- 5,00%	11,00	11,00	10,00	11,00	11,00	10,80	0,20	
30%	33,00	+/- 5,00%	15,00	14,00	14,00	14,00	15,00	14,40	-0,60	
40%	36,00	+/- 5,00%	21,00	21,00	21,00	21,00	21,00	21,00	1,00	
50%	38,00	+/- 5,00%	26,00	25,00	26,00	26,00	25,00	25,80	0,20	
60%	39,00	+/- 5,00%	31,00	31,00	31,00	30,00	31,00	30,80	0,20	
70%	40,00	+/- 5,00%	33,00	36,00	36,00	36,00	35,00	35,60	0,40	
80%	42,00	+/- 5,00%	41,00	41,00	40,00	40,00	40,00	40,40	0,40	
90%	43,00	+/- 5,00%	46,00	46,00	46,00	45,00	45,00	45,60	0,60	
100%	44,00	+/- 5,00%	50,00	50,00	51,00	51,00	50,00	50,40	0,40	

UNA LECTURA EN CADA AMPLITUD A 5.0 DB POR UN PASO

No Requiere Ajuste

La incertidumbre de la medición fue +/- 0,318 mm

La incertidumbre se obtuvo multiplicando la incertidumbre estándar (combinada) con un factor de cobertura k = 2 correspondiente a un nivel de confianza del 95% aproximadamente.



Calibró:  
Nombre: Jorge Antonio Rojas  
Cargo: Técnico de Laboratorio

Autorizó:  
Nombre: Juan Berlanga R.  
Cargo: Gerente de Calidad

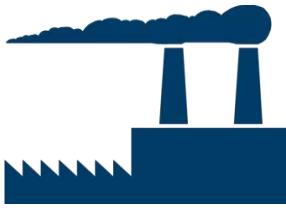


Impresión LMD-1

Liga S.A. de C.V. Construcciones Industriales Berlanga S.A. de C.V. Anexo a Vía México 2/F. 79000  
Ciudad Valles, S.L.P. C.P. 79000. Tel: 01-481-382-47-21 Fax: 01-481-382-47-21  
Representante en México de GE Inspection Technologies, Inc. en el Estado de San Luis Potosí, México.  
Representante en México de EMA (Estadística Mexicana de Acreditación) en el Estado de San Luis Potosí, México.

LMD-1001 Rev. 01





# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API



EL PRIMER NOMBRE

EN PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

San Pedro Garza García, N.L 16 de Octubre 2018

A QUIEN CORRESPONDA:

Por medio de la presente se hace de su conocimiento que nuestra empresa tiene relaciones comerciales y asesorías técnicas con la empresa:

**CIBER Construcciones Industriales Berlanga S.A de C.V**


Donde avalamos los servicios de mantenimiento, calibración de equipos, asesoría técnica y servicios de inspección en:

- Inspección Visual.
- Líquidos Penetrantes.
- Ultrasonido Industrial.
- Radiografía.
- Partículas Magnéticas.

Realizadas con Personal Capacitado bajo lo establecido por las Normas Internacionales como **AWS** American Welding Society, **ASNT** American Society For Non destructive Testing Evolucion SNT-TC-1º, así como equipos de Inspección calibrado bajo **EMA** Entidad Mexicana de Acreditación y la **CNSNS** Comisión Nacional de Seguridad Nuclear y Salvaguardias.

Sin mas por el momento y agradeciendo la atención a la presente quedo a sus órdenes.

Atte.

  
**Ulises García Gordillo**  
 Ventas Norte  
 Suc. Monterrey

  
**Jorge Antonio Berlanga Rodríguez**  
 Inspector-Miembro AWS-CWI  
 Clave 14050041

Llog, s.a. de c.v. Sucursal Monterrey <http://www.llogsa.com>  
 Río Hudson No. 487 Ole. Col. Del Valle, San Pedro Garza García Nuevo León C.P. 66220  
 Teléfono 0181 8335-5961, 8335-5428 y Fax: 0181 8356 2135

OE Inspection Technologies es una marca que incluye: ngla NDT, Hocking NDT, Inradkramer y Sakort.

acreditación



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA  
A

**LLOG, S. A. DE C. V.**

CUTLARJAC No. 54, Col. ARAGÓN LA VILLA,  
C.P. 07000, MÉXICO DISTRITO FEDERAL.

Como Laboratorio de Calibración de acuerdo a los Requisitos establecidos en la Norma Mexicana NMX-EC-17025-IMNC-2006 (ISO/IEC 17025:2005) para las actividades de evaluación de la conformidad en el área:

**DIMENSIONAL\***

El cumplimiento de los requisitos de la Norma ISO/IEC 17025:2005 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados de ensayos y calibraciones técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma ISO/IEC 17025:2005 (sección 4) están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2008 "Sistemas de Gestión de la Calidad - Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

  
**María Isabel López Martínez**  
 Directora Ejecutiva

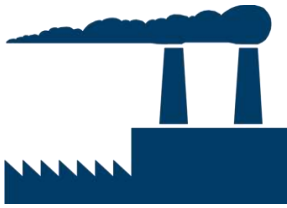


Acreditación No: D-47  
Vigente a partir del 2012-08-15\*

\*En el caso establecido en el caso técnico correspondiente IEC0414 Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del caso técnico.

FOR-148-011-01

Entre otras...



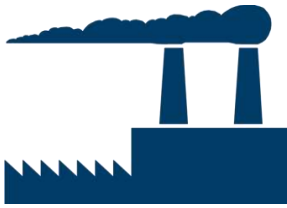
# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API

## ALBUM FOTOGRAFICO







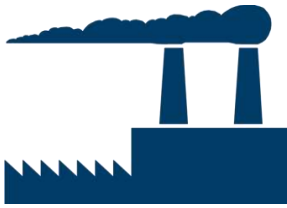
# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES

## BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API







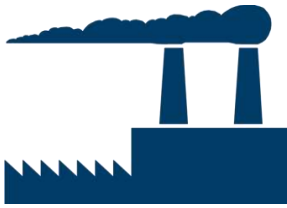
# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA, S.A. DE C.V.

**Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API**



Galeana #904 Cd.Valles S.L.P. Mex. Tel. (01-481) 382-47-21 Cel. 4441107971  
Correo: [ciber.construcciones@gmail.com](mailto:ciber.construcciones@gmail.com)  
[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)





# CIBER CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES BERLANGA, S.A. DE C.V.

Control de Calidad – Inspección por Pruebas No Destructivas-  
Soldadura Calificación Capacitación y Aplicación - Inspecciones API



Más información fotos y videos se pueden encontrar en la página de internet  
[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)

Galeana #904 Cd.Valles S.L.P. Mex. Tel. (01-481) 382-47-21 Cel. 4441107971  
Correo: [ciber.construcciones@gmail.com](mailto:ciber.construcciones@gmail.com)  
[www.ciberconstrucciones.com](http://www.ciberconstrucciones.com)